

嘉兴反射面检测设备供应商

生成日期：2025-10-21

需要对侧面进行二次检测的原因是尽可能的对侧面各处进行检测，避免由于存在拍摄盲区导致的遗漏

s5料件翻转：料件5在夹料翻转装置的作用下翻转180°后底面朝上，并重新放置于定位座236

s6底面检测：料件5在料件承载装置2的移动模组21的带动下移动至第三检测装置33的检测区域，第三检测装置33对料件5的底面进行检测，并将检测结果与控制装置数据库内的系统额定值进行对比，满足要求则为良品，不满足则剔除。底面检测时，料件承载装置2的光源模组22和第三检测装置33的第三补偿光源332同时提供光照，以保证第三检测镜头331的拍摄质量

s7料件承载装置2复位：料件承载装置2在移动模组21的带动下移动至**检测装置31的前方，等待进料

s8重复上述步骤s1

s7本发明的外观检测设备具备360°无死角的检测功能，并且能够适应于大批量细小精密零部件的检测，检测效率高、速度快、检测数据精细。本发明的外观检测设备的检测方法为全新的检测方法，代替了传统的人工肉眼进行检测、辨别的方式，检测效率高、检测结果准确、自动化程度高。以上所述的*是本发明的一些实施方式。对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本发明创造构思的前提下，还可以做出若干变形和改进。飞行器类外观质量检测，精度1μm

嘉兴反射面检测设备供应商



所述主板输送机构的中部的上方设置有所述视觉检测机构、所述视觉检测机构的下方且位于所述主板输送机构的上方设置有所述检测定位与前移机构，其中，所述检测定位与前移机构的输入端采用倾斜布置的所述检测上料输送机构与所述主板输送机构的一端连接，所述检测定位与前移机构的输出端采用倾斜布置的所述检测下料机构与所述主板输送机构的另一端连接，所述检测定位与前移机构的底部设置有所述顶升定位机构，所述顶升定位机构位于所述视觉检测机构的正下方，在对主板进行流水检测时，待检测的主板置于所述主板输送机构上，并通过所述检测上料输送机构输送至所述检测定位与前移机构上，所述检测定位与前移机构逐个将待检测的主板输送至所述顶升定位机构的顶部，并由所述顶升定位机构进行顶起，以便于通过所述视觉检测机构对该主板进行视觉拍照检测，检测后的主板经过所述检测下料机构向下输送至所述主板输送机构上以便将检测后的主板进行输出。进一步，作为推荐，所述顶升定位机构上至少设置有多个对主板进行定位的定位卡柱，利用该定位卡柱对待检测的主板的检测位置进行定位。进一步，作为推荐，所述主板输送机构包括输送机架、宽输送平带和主板输送电机。嘉兴反射面检测设备供应商在线jingzhun检测工业品瑕疵及各种质量问题，提高企业产品质量，提升企业价值。



图1为本实用新型实施例中提供的一种视觉检测设备的结构示意图；图示说明：机架1；送料盘2；视觉检测模组3；喷码模组4；拉料模组5；收料盘6；传感器7；滑轮8；ccd相机301；支架302；检测平台303；背光源304；固定架501；***传料辊502；第二传料辊503；第二电机504。具体实施方式本实用新型实施例公开了一种视觉检测设备，用于解决现有的人工检测方式效率低下的技术问题。为了使本技术领域的人员更好地理解本发明方案，下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步的详细说明。显然，所描述的实施例**是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。请参阅图1，本实用新型实施例中提供的一种视觉检测设备的一个实施例包括：机架1，所述机架1上依次设置有用于装载带有待检测产品的料带的送料盘2、用于对产品进行视觉检测的视觉检测模组3、用于对产品进行喷码的喷码模组4、用于拉动料带移动的拉料模组5以及用于收集料带的收料盘6；其中，所述送料盘2可转动地设置于所述机架1上；所述收料盘6的一侧连接有***电机，所述***电机驱动所述收料盘6旋转。

本发明具体涉及一种计算机主板视觉检测设备，属于计算机技术领域。背景技术：目前，随着视觉检测的不断发展，视觉检测在产品质量检测方法具有极其重要的作用。尤其是对于零部件较多的部件来说，利用视觉摄像机对产品拍摄高清照片，然后利用图像处理器与对比库中的合格照片信息进行比对，即可快速的完成对产品的外观，比如产品组装零件的位置、数量等进行快速检测，可以实现快速的检测。尤其是对于计算机主板这种焊接的电子元件较多，采用肉眼难以快速实现检测的部件来说，视觉检测可以起到快速、流水的检测目的。但是，目前的检测一般只能实现人工定位、人工上料，影响视觉检测的效率与效果，无法实现流水式检测作业。技术实现要素：本发明的目的在于提供一种计算机主板视觉检测设备，以解决上述背景技术中提出的问题。为实现上述目的，本发明提供如下技术方案：一种计算机主板视觉检测设备，其包括前基座、后基座、主板输送机构、检测上料输送机构、视觉检测机构、检测定位与前移机构、顶升定位机构和检测下料机构，其特征在于，所述前基座和后基座之间设置有沿着其长度延伸的方向设置的所述主板输送机构。**技术，结构光条纹反射方案，测量凹凸缺陷和高精表面面形。



所述驱动轴的两端靠近所述内基座的位置固定设置有所述带轮，两个沿着所述主板输送机构的输送方向间隔布置的驱动轴上的带轮之间均设置有所述驱动皮带，待检测的主板经过所述检测上料输送机构上料后能够支撑于两侧的所述驱动皮带上，以便由所述驱动皮带进行输送，所述视觉检测机构的正下方设置有位于所述驱动皮带下方的所述顶升定位机构。所述检测升降气杆27的底部还设置有光源板，所述光源板上设置有辅助光源13，所述顶升定位机构包括定位板18、顶升升降器19，其中，所述顶升升降器位于两个内基座之间的中间位置，所述顶升升降器的顶部固定连接所述定位板，多个所述定位卡柱设置在所述定位板上，所述检测上料输送机构与所述检测定位与前移机构的交界处还设置有辅助检测支架，所述辅助检测支架上设置有辅助视觉检测摄像头，所述辅助视觉检测摄像头能够检测所述主板是否输送至所述检测定位与前移机构上。本发明可以快速的实现对计算机主板的视觉检测，实现自动化流水作业，本发明在对主板进行流水检测时，待检测的主板置于主板输送机构上，通过检测上料输送机构输送至检测定位与前移机构上，利用检测定位与前移机构实现有序的前移，以便于逐个有序的对主板进行检测。在线高精度玻璃平面度、轮廓、裂纹等缺陷检测。嘉兴反射面检测设备供应商

汽车面漆漏洞在线高精度光学汽车面漆缺陷检测。嘉兴反射面检测设备供应商

s7□料件承载装置复位：料件承载装置在移动模组的带动下移动至***检测装置的前方，等待进料□s8□重复上述步骤s1□s7□由此，本发明的外观检测设备的检测方法为全新的检测方法，代替了传统的人工肉眼进行检测、辨别的方式，检测效率高、检测结果准确、自动化程度高。本发明的有益效果：本发明的外观检测设备具备360°无死角的检测功能，并且能够适应于大批量细小精密零部件的检测，检测效率高、速度快、检测数据精细。本发明的外观检测设备的检测方法为全新的检测方法，代替了传统的人工肉眼进行检测、辨别的方式，检测效率高、检测结果准确、自动化程度高。附图说明图1为本发明一实施方式的外观检测设备的立体结构示意图；图2为图1所示的外观检测设备简化后的立体结构示意图；图3为图2所示的外观检测设备的俯视结构示意图；图4为图2所示的外观检测设备的光源模组和料件定位旋转模组的立体结构示意图之一；图5为图2所示的外观检测设备的光源模组和料件定位旋转模组的立体结构示意图之二；图6为图2所示的外观检测设备的夹料翻转装置的立体结构示意图。图1~6中的附图标记：1-机台；2-料件承载装置；3-检测装置；4-夹料翻转装置；5-料件；21-移动模组；22-光源模组。嘉兴反射面检测设备供应商

领先光学技术（江苏）有限公司成立于2019年，公司总部地址位于武进区天安数码城内独栋12-2#写字楼。我们的种子企业“ling先光学技术（常熟）有限公司”成立于2014年，是国家高新技术企业、科技型中小企业、江苏省民营科技企业、雏鹰企业。知识产权80余项（发明专利8项）。内核团队：教授2名、博士2名、行

业渠道关键人4人。长期稳定与复旦大学、大连理工大学合作。底层技术包括：光学（相位偏折、白光干涉、白光共焦、深度学习□□MicroLED□发光器件、透明显示、微型投影）。是做一件“利用光学进行工业质量检测设备的生产和制造”。自主开发光学系统和底层内核算法，拥有十年以上行业经验，主要应用于：汽车玻璃检测行业、片材检测行业、半导体材料检测行业，我们的战略新产品：微米级光刻机已经完成版流片，也正在一步步趋于稳定和成熟。公司在科技的浪潮中，已经具有将内核技术转化为产品的经验与能力。公司是高科技、高成长性企业，公司不断的夯实自身技术基础，愿成为中国工业发展中奠基石的一份子，打破国外的智能装备的，树民族自有高技术品牌。