

江苏平底储罐定制

生成日期：2025-10-29

加工

(1) 聚乙烯储罐的加工工艺：

聚乙烯(PE) 卧式储罐以纯聚乙烯(线性低密度聚乙烯LLDPE□高密度聚乙烯HDPE)为原料，采用滚塑工艺整体一次成型。

(2) 钢衬塑储罐的加工工艺：

钢衬塑立式储罐亦称龟甲衬里储罐(龟甲衬里—钢、网、塑三合一)是钢塑复合系列产品的精华。它采用特殊滚塑成型工艺。它是将钢网(龟甲)焊接于钢体表面，以纯聚乙烯(线性低密度聚乙烯LLDPE□高密度聚乙烯HDPE)为原料，采用滚塑工艺将钢板、钢网(龟甲)与聚乙烯有机结合成一体。聚乙烯牢固沾钢体表面。产品具有无焊接缝、不渗漏、抗老化、抗冲击、耐腐蚀、寿命长、符合卫生标准等优点。它弥补了全塑滚塑储罐刚性强度差，不耐压，耐温差的缺点。江苏平底储罐定制

由于储存介质的不同，储罐的形式也是多种多样的。

按位置分类：可分为地上储罐、地下储罐、半地下储罐、海上储罐、海底储罐等。

按油品分类：可分为原油储罐、燃油储罐、润滑油罐、食用油罐、消防水罐等。

按用途分类：可分为生产油罐、存储油罐等。

按形式分类：可分为立式储罐、卧式储罐等。

按结构分类：可分为固定顶储罐、浮顶储罐、球形储罐等。

按大小分类□ 50m³以上为大型储罐，多为立式储罐□ 50m³ 以下的为小型储罐，多为卧式储罐。

按储罐的材料：储罐工程所需材料分为罐体材料和附属设施材料。罐体材料可按抗拉屈服强度或抗拉标准强度分为低强钢和高强钢，高强钢多用于5000m³以上储罐；附属设施(包括抗风圈梁、锁口、盘梯、护栏等)均采用强度较低的普通碳素结构钢，其余配件、附件则根据不同的用途采用其他材质，制造罐体常用的国产钢材有20□20R□16Mn□16MnR□以及Q235系列等。江苏平底储罐定制

储罐是长输油气管道输送介质的储存容器。输油管道首站的储油罐用于收集、储存石油和保证管线输油量的稳定，末站的储油罐用于接收和储备来油，并提供给用油单位。输气管道末端门站的储气罐主要用于城市燃气的调峰，正逐渐被地下储气库和管道储气所代替。

适于模塑大型及特大型制件

绝大多数塑料成型加工工艺，在成型程中，塑料及模具均处于相当高的压力(压强)之下，比如应用极为普遍的注塑、压缩模塑，挤出、吐塑等，因此应用这些成型工艺生产大型塑料制件时，不仅必须使用能够承受很大压力的模具，使模具变得笨重而复杂，而且塑料成型设备也必须设计、制造得十分牢固，机模的加工制造难度相应增大，成本增加。与此相反，防腐储罐由于滚塑成型工艺只要求机架的强度足以支承物料、模具及机架自身的重量，以及防止物料泄漏的闭模力，因此即使滚塑大型及特大型塑料制件，防腐储罐等也无需使用十分笨重的设备与模具，机模的加工制造十分方便，制造周期短、成本低。 1、从理论上讲，用滚塑成型工艺成型的制件，在尺寸上几乎没有上限。但是容易受到生产条件和公路运输的限制。而生产这样大的塑料容器，如采用吐塑成型，不用十分昂贵而庞大的吹塑设备是不可能的。

防腐储罐等适用于多品种

小批量塑料制品的生产。由于滚塑成型用模具不受外力作用，故模具简单、价格低廉、制造方便。另外，滚塑设备也具有较大的机动性，一台滚塑机，既可以安装一只大型模具，亦可安排多只小型模具；它不仅可模塑大小不同的制件，而且也可以同时成型大小及形状均极不相同的制品，只要滚塑制品采用的原料相同，制品厚度相当，均可同时滚塑成型，因此防腐储罐滚塑成型工艺较之其他成型方法有更大的机动性。3、滚塑成型极易变换制品的颜色。滚塑成型每次将物料直接加到模具中，这使物料均全部进入制品制品从模具中取出以后再加入下次成型所需要的物料，因此当我们需要变换制品的颜色时，既不致浪费点滴原料也不需要耗费时间去清理机器与模具防腐储罐。当我们在用多只模具滚塑成型同一种塑料制品时还可以在不同的模具中加入不同颜色的物料，同时滚塑出不同颜色的塑料制品。

推荐浆型是把浆型分成快速型与慢速型两类，前者在湍流状态操作，后者在层流状态操作。选用时根据搅拌目的及流动状态来决定浆型及挡板条件，流动状态的确定要受搅拌介质的粘度高低的影响。

其使用条件比较具体，不仅有浆型与搅拌目的，还有推荐的介质粘度范围、搅拌转速范围和槽的容量范围。

提出的选型表也是根据搅拌的目的及搅拌时的流动状态来选型，它的优点还在于根据不同搅拌过程的特点划分了浆型的使用范围，使得选型更加具体。比较上述表可以看到，选型的根据和结果还是比较一致的。下面对其中几个主要的过程再作些说明。

低粘度均相液体混合，是难度超小的一种搅拌过程，只有当容积很大且要求混合时间很短时才比较困难。由于推进式的循环能力强且消耗动力少，所以是超合用的。而涡轮式因其动力消耗大，虽有高的剪切能力，但对于这种混合的过程并无太大必要，所以若用在大容量液体混合时，其循环能力就不足了。

对分散操作过程，涡轮式因具有高剪切力和较大循环能力，所以超为合用，特别是平直叶涡轮的剪力作用比折叶和弯叶的剪力作用大，就更为合适。推进式、浆式由于其剪切力比平直叶涡轮式的小，所以只能在液体分散量较小的情况下可用，而其中浆式江苏平底储罐定制

江苏平底储罐定制

1 大型原油储罐工程危险性分析

1.1 原油危险性分析

原油为甲 B 类易燃液体，具有易燃性；极限范围较窄，但数值较低，具有一定的危险性，同时原油的易沸溢性，应在救火工作时引起特别重视。

1.2 火灾事故原因分析

原油的特性决定了火灾危险性是大型原油储罐**主要也是**重要的危险因素。发生着火事故的三个必要条件为：着火源、可燃物和空气。

着火源的问题主要是通过加强管理来解决，可燃物泄漏问题则必须在储罐设计过程中加以预防和控制。

泄漏的原油暴露在空气中，即构成可燃物。原油泄漏，在储运中发生较为频繁，主要有冒罐跑油，脱水跑油，设备、管线、阀件损坏跑油，以及密封不良造成油气挥发，另外还存在着罐底开焊破裂、浮盘沉底等特大型泄漏事故的可能性。

腐蚀是发生泄漏的重要因素之一。国内外曾发生多起因油罐底部腐蚀造成的漏油事故。对原油储罐内腐蚀情况初步调查的结果表明[1]，罐底腐蚀情况严重，大多为溃疡状的坑点腐蚀，主要发生在焊接热影响区、凹陷及变形处，罐顶腐蚀次之，为伴有孔蚀的不均匀腐蚀，罐壁腐蚀较轻，为均匀点蚀，主要发生在油水界面，油与空气界面处。相对而言，储罐底部的外腐蚀更为严重。江苏平底储罐定制

无锡鼎恒盛化工设备制造有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省无锡市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**鼎恒盛化工设备和您一起携手

步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同
奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！